

PRESTAKUNTZA EKINTZAREN ZEHAZTAPENA

PRESTAKUNTZA EKINTZAREN IZENDAPENA

- INPRIMATZE BIDEZ LORTUTAKO EREDUAN OINARRITUTAKO GALDAKETA

CÓDIGO

UI18_04

IRAUPENA : 30 ordu

IRAKAS LEKUA : CIFP USURBIL LHII

Etarte bidea 9, 20170 Usurbil, Gipuzkoa

HASIERA DATA : 2018-6-25

AMAIERA DATA : 2018-6-29

PLAZA KOPURUA : GUTXIENEZ 10 GEHIENEZ 15

HIZKUNTZA :Gaztelania

EGITARAGUA

GAITASUNAK

-Pieza metalikoen fabrikazio industrialean, iraultza handi bat gertatzen ari da, gero eta gehiago aipatzen baita fabrikazio aditiboa, ohiturazko txirbil harroketaren orde. Hori ikusita, beharrezkoa da piezak, moldeak eta ereduak fabrikatzeko behar beste gaitasuna duen lan-eskua.

-3D inprimatze bidez lortutako eredueta oinarritutako galdaketa ikastaroetan, elementu horiek diseinatu eta fabrikatzeko printzipioak emango dira. Bertan, parte-hartzaileek beren gaitasunak garatuko dituzte, eta fabrikazio aditiboko oinarritzko teoria ikasiko dute.

-Lehendabiziko jardunaldia Tknikan egingo da, eta bertan Euskal Autonomia Erkidegoko Lanbide Heziketaren ereduak oinarri hartzen dituen arloak luze eta zabal aurkeztuko dira.

EDUKIAK

1. Catia V5-V6 ingurunea
 - 1.1. Hautatutako pieza Catia plataforman aurkeztea.
 - 1.2. Hautatutako piezaren azterketa teknikoa, hura Catia ingurunean arakatzuz.
 - 1.3. Galdaketa prozesurako piezaren egokitzapen onenari buruzko irizpideak eta konklusioak parte-hartze bidezko eztabaidaren bitartez.
2. 3D inprimatze bidezko eredu sorrera
 - 2.1. 3D inprimagailuaren askotariko ezaugarrien eta aplikazioen aurkezpena.
 - 2.2. 3D inprimagailuen konfigurazioaren teoria eta abian jartzea.
 - 2.3. Piezaren 3D inprimatzea. Exekuzioa eta oharpenak.
 - 2.4. Emaitzako piezaren ABS termoplastikozko akabera prozesua.
3. Galdatutako piezaren moldaketa, fusio, erauzketa eta akabera prozesua
 - 3.1. Galdaketa prozesuaren oinarritzko teoria.
 - 3.2. Moldaketa egiteko saio praktikoa.
 - 3.3. Aluminioko fusio eta galda prozesurako saio praktikoa.
 - 3.4. Desmoldekatzeko saio praktikoa.
 - 3.5. Lortutako pieza metalikoaren akabera prozesua.

1 EGUNA: 2018KO EKAINAREN 25A

- Harrera.
- Ikastaroaren aurkezpena eta dokumentazioa ematea.
- CIFP Usurbilgo Lanbide Eskola LHII instalazioen bisita
- Euskal Autonomia Erkidegoko LHn lantzen diren arloen aurkezpena.
- LHri Aplikaturako Berrikuntza.
- Etengabeko Hobekuntza.
- Ikaskuntza Metodo eta Prozesuen Ikerketa.
- Ekintzailatza eta Aldaketaren Kudeaketa Arloa.
- LH Eremuko Nazioartekotzea.

2 EGUNA: 2018KO EKAINAREN 26A

- Catia V5-V6 ingurunea.
- Hautatutako pieza Catia plataforman aurkeztea
- Hautatutako piezaren azterketa teknikoa, hura Catia ingurunean arakatzuz. Galdaketa prozesu rako pieza-ren egokitzapen onenari buruzko irizpideak eta konklusioak parte-hartze bidezko ezta baidaren bitartez.

3. eguna: 2018ko ekainaren 27a

- 3D inprimatze bidezko eredu sorrera.
- 3D inprimagailuen askotariko ezaugarrien eta aplikazioen aurkezpena.
- 3D inprimagailuen konfigurazioaren teoria eta abian jartzea.
- Piezaren 3D inprimatzea. Exekuzioa eta oharpenak.
- Emaitzako piezaren ABS termoplastikozko akabera prozesua.

4. eguna: 2018ko ekainaren 28a

- Galdatutako piezaren moldaketa, fusio, erauzketa eta akabera prozesua.
- Galdaketa prozesuaren oinarritzko teoria.
- Moldaketa egiteko saio praktikoa.
- Aluminioko fusio eta galda prozesurako saio praktikoa.

5. eguna: 2018ko ekainaren 29a

- Desmoldekatzeko saio praktikoa.
- Lortutako pieza metalikoaren akabera prozesua.
- Ikastaroaren amaiera eta diploma entrega.

OHARRA:

1., 2 eta 3. egunetan formakuntza CIFP Usurbil LHIIIn izango da.

4 eta 5. egunetan formakuntza Lasarteko ZubiLan eraikineko instalazioetan izango da.

Prate-hartzailea bere kabuz bertaratuko da bi tokietara.

EBALUAZIOA

Ikaslea ebaluatzeko, honako irizpide hauek hartuko dira kontuan:

- Parte hartzaileek orduen % 90 (presentzialak edo/eta ez-presentzialak) bete behar dute, gutxienez.
- Parte hartzaileek prestakuntza jarduerako dinamika, ariketa eta praktika guztiak egin behar dituzte.

BALDINTZAK

Ikastarora matrikulatzen den pertsonak honako irizpideetako bat bete beharko du:

- Lanbide Heziketako irakaslea izatea
- Lanean, ikastaroan aurkezten diren edukien inguruan lan egiten duen persona izatea eta aurrez beharrezkoak diren oinarrizko ezagutzak izatea.

Nori zuzendua: 3D bidezko moldeloak eta moldeak gauzatzeko ezagutza teoriko eta praktikoak eta urrutako atalel fabrikazio prozesua ezagutu nahi dituzten Fabrikazio Mekanikoko irakasleak eta langileak.

HAUTAKETA IRIZPIDEAK

- Izen-emateak, eskainitako plaza kopurua gainditzen badu, ikasle hautaketa izen-emate ordena jarraituz egingo da.
 - Plaza kopurua honako proportzioak kontutan hartuz banatuko dira:
 - Beste erkidegoetako LH irakasleak eta enpresako langileak: plazen %80.
 - EAEko LHko irakaslegoa: plazen %20.
-

IZEN-EMATE DATAK

Izen-emate datak:

- Plaza kopurua: 15 (gutxienez 10 pertsona / gehienez 15 pertsona)
 - Izena emateko azken eguna: 2018ko ekainaren 8a
 - Ebazpena: 2018ko ekainaren 11. Izena eman duten guztiei adieraziko zaie, posta elektronikoaren bitartez, ikastaroan onartuak edo itxaron zerrendan geratu diren.
 - Matrikula ordaintzeko azken eguna: 2018ko ekainaren 18a
 - Beste erkidegoetako LH irakasleak eta enpresako langileak: 450€
 - EAEko LHko irakaslegoa:
-